



Bavaflex TPU 80 Shore A

Beschreibung: TPU-Filament auf Ether-Basis

Farbe: Alle Farbe

Form: Filamentstärke 1,75mm und 2,85mm

Eigenschaften: Spezielles TPU-Filament, was besonders einfach zu drucken ist. Sehr gute Hydrolyse- und Mikrobenbeständigkeit. Hohe Öl- und Lösemittel-mittelbeständigkeit, flexibles Verhalten bei Kälte.

Druckerspezifikation: Direct drive Filament Einzug, nicht geeignet für Bowdensystem

Beheiztes Druckbett nicht notwendig.

Flow oder Extrusionsfaktor 100-115%

Härte nach 3 Sec.	ASTM D 2240	81	Shore A
Härte nach 3 Sec.	ASTM D 2240	37	Shore D
Dichte	ASTM D 792	1,09	g/cm ³
Vicat softening point VST/A120	ASTM D 1525	66	°C
Elongation @ break	ASTM D 412	640	%
Flexural modulus @ 23°C	ASTM D 790	4850	psi
Tensile strength	ASTM D 412	4740	psi
Abrieb	ISO 4649	69	mm ³
Compression set at 22h @ 23°C	ASTM D 395	33	%
Compression set at 22h @ 70°C	ASTM D 395	87	%
Drucktemperatur		210-245	°C
Empfohlene Starttemperatur		225/50	°C/mmSek.
Blower fan		0-100	%
Druckbetttemperatur		0-60°C	°C
Extrudertyp		Direkt drive	

Die angegebenen Materialeigenschaften repräsentieren die durchschnittlichen Eigenschaftswerte und sind zum Teil den Angaben der Polymerhersteller entnommen. Für die Anwendung, Verwendung, Verarbeitung oder den sonstigen Gebrauch der Produkte und der damit verbundenen Empfehlungen, Informationen sowie für die sich daraus ergebenden Folgen übernimmt die Bavaria-Filaments keinerlei Haftung.

